

RÉSISTANCE CHIMIQUE HYDRA

LISTE DES MATÉRIAUX HYDRA

Réservoir:	PP	Tuyau d'aspiration:	EVA
Pompe à eaux usées:	Acier inoxydable V2A	Tuyau de vidange:	PVC
Clapet anti-retour:	PVC	Buse de sol:	Aluminium/caoutchouc
Raccords à vis:	PVC	Tube d'aspiration:	PVC
Accouplements en C:	Aluminium	Tête d'aspiration:	PA

PLASTIQUES, CARACTÉRISTIQUES DES MATÉRIAUX | Aperçu de la résistance chimique

EPDM	Éthylène-propylène-diène monomère	PA	Polyamide	PSU	Polysulfone
FEP	Tétrafluoroéthylène-perfluoropropylène (teflon, FEP)	PC	Polycarbonate	PTFE	Polytétrafluoroéthylène (teflon)
PETG	Polytéréphtalate d'éthylène	PFA	Perfluoroalkoxy (teflon, PFA)	PVC	Polychlorure de vinyle
FPM/FKM	Fluoropolymère (Viton)	PMP	Polyméthylpentène (TPX)	PVDF	Polyfluorure de vinylidène
HDPE	Polyéthylène haute densité	PP	Polyméthylpentène	SAN	Styrène-acrylonitrile
BDPE	Polyéthylène basse densité	PS	Polystyrène	SI	Caoutchouc de silicone

Plastique abréviation	Température		Stérilisation ⁵⁾			Transparence	Flexibilité	poids spécifique g/cm ³	Absorption de l'eau %	
	max. °C ¹⁾	min. °C ²⁾	Vapeur ⁴⁾ 121 °C	Gaz éthylène oxyde	Rayonnement 2,5 kGy					
EPDM	+ 120 °	- 30 °	oui	no	oui	oui	transparent	excellent	0.88	0.01
FEP	+ 205 °	- 255 °	oui	oui	no	oui	transparent	superbe	2.15	< 0.01
FPM/FKM	+ 200 °	- 20 °					noir	bon	1.90	
HDPE	+ 110 °	- 50 °	non	oui	oui	oui	transparent	rigide	0.95	0.01
BDPE	+ 95 °	- 50 °	non	oui	oui	oui	transparent	excellent	0.92	0.01
PA	+ 90 °	+/- 0 °	non	oui	oui	oui	transparent	rigide	1.13	1.30
PC	+ 135 °	- 135 °	oui	oui	oui	oui	clair	rigide	1.20	0.35
PFA	+ 250 °	- 270 °	oui	oui	non	oui	transparent	excellent	2.15	0.03
PMP	+ 175 °	- 150 °	oui	oui	oui	oui	cristallin	rigide	0.83	0.01
PP	+ 135 °	+ 5 °	oui	oui	non	oui	transparent	rigide	0.90	0.02
PS	+ 70 °	- 20 °	non	non	oui	oui	cristallin	rigide	1.05	0.05
PSU	+ 165 °	- 100 °	oui	oui	oui	oui	clair	rigide	1.24	0.30
PTFE	+ 270 °	- 270 °	oui	oui	non	oui	opaque	excellent	2.25	< 0.01
PVC	+ 70 °	- 30 °	non ³⁾	oui	non	oui	clair	rigide	1.35	0.06
PVDF	+ 160 °	- 40 °	oui	oui	oui	oui	transparent	rigide	1.78	0.04
SAN	+ 95 °	- 40 °	non	oui	non	oui	cristallin	rigide	1.03	0.05
SI	+ 180 °	- 60 °	oui	oui	non	oui	transparent	excellent	1.10	
PETG	+ 70 °	+ 5 °	non	n.a.	n.a.	oui	cristallin	rigide	1.78	0.70

1) plus élevé à court terme

2) température de fragilisation

3) 3) à l'exception des tuyaux en PVC, qui résistent à la stérilisation à la vapeur jusqu'à 121 °C

4) une stérilisation fréquente à la vapeur entraîne une perte de résistance!

5) nettoyer les appareils au préalable avec de l'eau distillée (éviter la corrosion fissurante).

Pour les récipients fermés, enlever le bouchon ou l'ouvrir légèrement, ne le visser qu'après refroidissement.

Groupe de substances à 20 °C	ABS	ECTFE	HDPE	BDPE	PA	PC	PMP	PP	PS	PTFE/FEP/PFA	PVC	SAN	SI
Aldéhydes	-	+	+	+	0	0	0	+	-	+	-	-	0
Alcools aliphatiques	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
Esters	-	+	0	0	+	-	0	0	-	+	-	-	0
Éthers	-	+	0	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-
Cétones	-	0	0	0	+	-	0	0	-	+	-	-	-
Hydrocarbures													
aliphatique	-	+	+	0	+	0	0	+	-	+	+	-	-
aromatique	-	+	+	0	+	-	-	0	-	+	-	-	-
halogénés	-	+	0	-	0	-	-	0	-	+	-	-	-
Acides, faibles/dilués	0	+	+	+	0	0	+	+	0	+	+	0	0
Acides, forts/concentrés	-	+	+	+	-	-	+	+	0	+	+	-	-
Acides, oxydants	-	0	0	0	-	-	0	0	-	+	-	-	-
Alcalis	0	+	+	+	0	-	+	+	+	+	+	+	+

+ = excellent chemical resistance

Permanent exposure to the substance does not damage the plastic within 30 days. The plastic can remain resistant for years.

0 = good/conditional chemical resistance

Permanent exposure to the substance causes minor damage from approx. 7 to 30 days, which is partly reversible (softening, swelling, reduction of mechanical strength, discolouration).

- = low chemical resistance

Permanent exposure may cause immediate damage to the plastic. (Reduction of mechanical strength, deformations, discolourations, cracks, dissolution, risk of breakage).

Sous réserve de modifications techniques, nos conditions générales s'appliquent : www.roessle.ag.

rössle

Aspirateurs pour pompiers