

RÉSISTANCE CHIMIQUE HYDRA-BOY

LISTE DES MATÉRIAUX HYDRA-BOY

Réservoir:	PP	Tuyau d'aspiration:	PP, EVA
Pompe à eaux usées:	PP + GF20	Tuyau de vidange:	PP, EVA
Clapet anti-retour:	PP	Buse de sol:	PP
Raccords à vis:	PP	Tube d'aspiration:	PP
Accouplements en C:	PA6 + GF30	Tête d'aspiration:	ABS

PLASTIQUES, CARACTÉRISTIQUES DES MATÉRIAUX | Aperçu de la résistance chimique

EPDM	Éthylène-propylène-diène monomère	PA	Polyamide	PSU	Polysulfone
FEP	Tétrafluoroéthylène-perfluoropropylène (teflon, FEP)	PC	Polycarbonate	PTFE	Polytétrafluoroéthylène (teflon)
PETG	Polytéréphtalate d'éthylène	PFA	Perfluoroalkoxy (teflon, PFA)	PVC	Polychlorure de vinyle
FPM/FKM	Fluoropolymère (Viton)	PMP	Polyméthylpentène (TPX)	PVDF	Polyfluorure de vinylidène
HDPE	Polyéthylène haute densité	PP	Polyméthylpentène	SAN	Styrène-acrylonitrile
BDPE	Polyéthylène basse densité	PS	Polystyrène	SI	Caoutchouc de silicone

Plastic abbr.	Temperature		Sterilisation ⁵⁾				Transparency	Flexibility	Specific weight g/cm³	Water absorption %
	max. °C ¹⁾	min. °C ²⁾	Steam ⁴⁾ 121 °C	Gas ethylene oxid	Radiation 2,5 kGy	chemical formalin, ethanol				
EPDM	+ 120 °	- 30 °	oui	no	oui	oui	transparent	excellent	0.88	0.01
FEP	+ 205 °	- 255 °	oui	oui	no	oui	transparent	superbe	2.15	< 0.01
FPM/FKM	+ 200 °	- 20 °					noir	bon	1.90	
HDPE	+ 110 °	- 50 °	non	oui	oui	oui	transparent	rigide	0.95	0.01
LDPE	+ 95 °	- 50 °	non	oui	oui	oui	transparent	excellent	0.92	0.01
PA	+ 90 °	+/- 0 °	non	oui	oui	oui	transparent	rigide	1.13	1.30
PC	+ 135 °	- 135 °	oui	oui	oui	oui	clair	rigide	1.20	0.35
PFA	+ 250 °	- 270 °	oui	oui	non	oui	transparent	excellent	2.15	0.03
PMP	+ 175 °	- 150 °	oui	oui	oui	oui	cristallin	rigide	0.83	0.01
PP	+ 135 °	+ 5 °	oui	oui	non	oui	transparent	rigide	0.90	0.02
PS	+ 70 °	- 20 °	non	non	oui	oui	cristallin	rigide	1.05	0.05
PSU	+ 165 °	- 100 °	oui	oui		oui	clair	rigide	1.24	0.30
PTFE	+ 270 °	- 270 °	oui	oui	non	oui	opaque	excellent	2.25	< 0.01
PVC	+ 70 °	- 30 °	non ³⁾	oui	non	oui	clair	rigide	1.35	0.06
PVDF	+ 160 °	- 40 °	oui	oui	oui	oui	transparent	rigide	1.78	0.04
SAN	+ 95 °	- 40 °	non	oui	non	oui	cristallin	rigide	1.03	0.05
SI	+ 180 °	- 60 °	oui	oui	non	oui	transparent	excellent	1.10	
PETG	+ 70 °	+ 5 °	non	n.a.	n.a.	oui	cristallin	rigide	1.78	0.70

1) plus élevé à court terme

2) température de fragilisation

3) 3) à l'exception des tuyaux en PVC, qui résistent à la stérilisation à la vapeur jusqu'à 121 °C

4) une stérilisation fréquente à la vapeur entraîne une perte de résistance!

5) nettoyer les appareils au préalable avec de l'eau distillée (éviter la corrosion fissurante).

Pour les récipients fermés, enlever le bouchon ou l'ouvrir légèrement, ne le visser qu'après refroidissement.

Groupe de substances à 20 °C	ABS	ECTFE	HDPE	BDPE	PA	PC	PMP	PP	PS	PTFE/FEP/PFA	PVC	SAN	SI
Aldéhydes	-	+	+	+	0	0	0	+	-	+	-	-	0
Alcools aliphatiques	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
Esters	-	+	0	0	+	-	0	0	-	+	-	-	0
Éthers	-	+	0	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-
Cétones	-	0	0	0	+	-	0	0	-	+	-	-	
Hydrocarbures													
aliphatique	-	+	+	0	+	0	0	+	-	+	+	-	-
aromatique	-	+	+	0	+	-	-	0	-	+	-	-	-
halogénés	-	+	0	-	0	-	-	0	-	+	-	-	-
Acides, faibles/dilués	0	+	+	+	0	0	+	+	0	+	+	0	0
Acides, forts/concentrés	-	+	+	+	-	-	+	+	0	+	+	-	-
Acides, oxydants	-	0	0	0	-	-	0	0	-	+	-	-	-
Alcalis	0	+	+	+	0	-	+	+		+	+	+	+

+ = excellente résistance chimique

L'exposition permanente à la substance n'endommage pas le plastique dans les 30 jours. Le plastique peut rester résistant pendant des années.

0 = bonne/conditionnelle résistance chimique

L'exposition permanente à la substance provoque des dommages mineurs d'environ 7 à 30 jours, qui sont partiellement réversibles (ramollissement, gonflement, réduction de la résistance mécanique, décoloration).

- = faible résistance chimique

Une exposition permanente peut entraîner des dommages immédiats du plastique. (diminution de la résistance mécanique, déformations, décolorations, fissures, dissolution, risque de rupture).

Sous réserve de modifications techniques, nos conditions générales s'appliquent : www.roessle.ag.

rössle

Aspirateurs pour pompiers