

CHEMICKÁ ODOLNOST HYDRA

SEZNAM MATERIÁLŮ HYDRA

Nádrž:	PP	Sací hadice:	EVA
Čerpadla na špinavou vodu:	V2A nerezová ocel	Výpustná hadice:	PVC
Zpětný ventil:	PVC	Podlahová hubice:	Hliník/Guma
Šroubové spojení:	PVC	Sací trubice:	PVC
Spojky C:	Hliník	Sací hlavice:	PA

PLASTY, VLASTNOSTI MATERIÁLU | Přehled chemické odolnosti

EPDM	Ethylene-propylene-diene rubber	PA	Polyamide	PSU	Polysulfone
FEP	Tetrafluoroethylene-perfluoropropylene (teflon, FEP)	PC	Polycarbonate	PTFE	Polytetrafluoroethylene (teflon)
PETG	Polyethylene terephthalate	PFA	Perfluoralkoxy (teflon, PFA)	PVC	Polyvinyl chloride
FPM/FKM	Fluorine rubber (Viton)	PMP	Polymethylpentene (TPX)	PVDF	Polyvinylidene fluoride
HDPE	High-density polyethylene	PP	Polypropylene	SAN	Styrene-acrylonitrile
LDPE	Low-density polyethylene	PS	Polystyrene	SI	Silicone rubber

Plastová zkratka	Teplota		Sterilizace ⁵⁾				Transparentnost	Flexibilita	Specifická hmotnost g/cm ³	Absorpce vody %
	max. °C ¹⁾	min. °C ²⁾	Pára ⁴⁾ 121 °C	Plýn ethylene oxid	Paprsky 2,5 kGy	chemické formalin, etanol				
EPDM	+ 120 °	- 30 °	ano	ne	ano	ano	transparentní	výborný	0,88	0,01
FEP	+ 205 °	- 255 °	ano	ano	ne	ano	transparentní	vynikající	2,15	< 0,01
FPM/FKM	+ 200 °	- 20 °					černá	dobrý	1,90	
HDPE	+ 110 °	- 50 °	ne	ano	ano	ano	transparentní	tuhý	0,95	0,01
LDPE	+ 95 °	- 50 °	ne	ano	ano	ano	transparentní	výborný	0,92	0,01
PA	+ 90 °	+/- 0 °	ne	ano	ano	ano	transparentní	tuhý	1,13	1,30
PC	+ 135 °	- 135 °	ano	ano	ano	ano	jasný	strnulý	1,20	0,35
PFA	+ 250 °	- 270 °	ano	ano	ne	ano	transparentní	výborný	2,15	0,03
PMP	+ 175 °	- 150 °	ano	ano	ano	ano	křišťálově čistý	strnulý	0,83	0,01
PP	+ 135 °	+ 5 °	ano	ano	ne	ano	transparentní	strnulý	0,90	0,02
PS	+ 70 °	- 20 °	ne	ne	ano	ano	křišťálově čistý	strnulý	1,05	0,05
PSU	+ 165 °	- 100 °	ano	ano		ano	jasný	tuhý	1,24	0,30
PTFE	+ 270 °	- 270 °	ano	ano	ne	ano	neprůhledné	výborný	2,25	< 0,01
PVC	+ 70 °	- 30 °	ne ³⁾	ano	ne	ano	jasný	strnulý	1,35	0,06
PVDF	+ 160 °	- 40 °	ano	ano	ano	ano	transparentní	strnulý	1,78	0,04
SAN	+ 95 °	- 40 °	ne	ano	ne	ano	křišťálově čistý	strnulý	1,03	0,05
SI	+ 180 °	- 60 °	ano	ano	ne	ano	transparent	výborný	1,10	
PETG	+ 70 °	+ 5 °	ne	n.u.	n.u.	ano	křišťálově čistý	strnulý	1,78	0,70

1) krátkodobě také vyšší

2) teplota křehnutí

3) s výjimkou hadic z PVC, které jsou odolné vůči sterilizaci parou do 121 °C.

4) častá parní sterilizace vede ke ztrátě pevnosti!

5) přístroje předem očistěte destilovanou vodou (zabráníte vzniku korozních trhlin).

U uzavřených nádob sejměte nebo mírně pootevřete víko a po vychladnutí je opět zašroubujte.

Skupiny látek při 20 °C	ABS	ECTFE	HDPE	LDPE	PA	PC	PMP	PP	PS	PTFE/FEP/PFA	PVC	SAN	SI
Aldehydy	-	+	+	+	0	0	0	+	-	+	-	-	0
Alkoholy alifatické	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
Estery	-	+	0	0	+	-	0	0	-	+	-	-	0
Ethery	-	+	0	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-
Ketony	-	0	0	0	+	-	0	0	-	+	-	-	
Uhlovodíky													
alifatické	-	+	+	0	+	0	0	+	-	+	+	-	-
aromatické	-	+	+	0	+	-	-	0	-	+	-	-	-
halogenované	-	+	0	-	0	-	-	0	-	+	-	-	-
Kyseliny, slabý / zředěný	0	+	+	+	0	0	+	+	0	+	+	0	0
Kyseliny, silný / koncentrovaný	-	+	+	+	-	-	+	+	0	+	+	-	-
Kyseliny, oxidace	-	0	0	0	-	-	0	0	-	+	-	-	-
Louh	0	+	+	+	0	-	+	+		+	+	+	+

+ = vynikající chemická odolnost

Trvalé působení látky nepůsobí poškození plastu do 30 dnů. Plast může zůstat odolný po mnoho let.

0 = dobrá/podmíněná chemická odolnost

Nepřetržitá expozice způsobuje přibližně 7 až 30 dní drobná poškození, která jsou částečně reverzibilní (změknutí, otok). (měknutí, bobtnání, snížení mechanické pevnosti, změna barvy).

- = nízká chemická odolnost

Trvalé vystavení může způsobit okamžité poškození plastu. plastové. (Snížení mechanické pevnosti, deformace, změna barvy, praskliny, rozpouštění, riziko rozbíjení).

Vyhrazujeme si právo na technické změny. Platí naše všeobecné obchodní podmínky: www.roessle.ag

rössle

H a s i č s k ý v y s a v a ě